



Konformitätserklärung

Der Hersteller
erklärt hiermit, dass das Druckgerät in der gelieferten Ausführung
der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU entspricht.

Hersteller:

Swissfluid AG
Industriestrasse 40, CH-5600 Lenzburg



Druckgerät:

Kugelhähne Typ SBV, Stahl-/Edelstahlguss, mit plastomerischen Auskleidungen

Ventil-Einstufung:

Nennweite DN	Kat. DGR	DIN Flansch-Standard	Nennweite Zoll	ANSI Flansch-Standard	PS max. Betriebsdruck DIN / ANSI
32 – 80	I, II	PN40	1 1/4" – 3"	150 lbs	16 bar (232 psi)
100 - 150	I, II	PN16	4" – 6"	150lbs	16 bar (232 psi)
250	III	PN10	10"	150 lbs	10 bar (145 psi)
-	I	-	1 1/2" / 2"	300 lbs	50 bar (725 psi)
-	II	-	3"	300 lbs	50 bar (725 psi)

Angewendetes Konformitätsbewertungsverfahren: Modul H, Fluidgruppe 1

Ventil-Prüfung:

Nennweite DN	Nennweite Zoll	PT Prüfdruck (Luft) P12 Sitzdichtheit	PT Prüfdruck (Wasser) P10/P11 Gehäusedichtheit / Gehäusefestigkeit
32-150	1 1/4" – 6"	6.0 bar	24.0 bar
250	10"	6.0 bar	15.0 bar
-	1 1/2" – 3"	6.0 bar	75.0 bar

Der Nachweis über ein Qualitätssicherungssystem nach Druckgeräterichtlinie PED
2014/68/EU, Anhang III, Modul H wurde erbracht und mit dem Zertifikat-No.

PED-Z-COS.EP.5500595 (gültig bis 16.12.2028) durch die benannte Stelle 1253
des Swiss Safety Center bescheinigt.

Angewendete Normen:

EN 19, EN 1983, EN 558-1, EN 1092-1/2, DIN EN 10213, EN 10204, EN 12266-1/2, EN 12516,
ASME B16.10, ASME B16.5, ASME B16.34, API 598

Hinweise für den Betreiber sind der Betriebsanleitung zu entnehmen.

Ort: CH-5600 Lenzburg
Datum: 01.01.2026

M. Meier Geschäftsführer:

D. Krizanec Q.A. Manager