



## Konformitätserklärung

Der Hersteller  
erklärt hiermit, dass das Druckgerät in der gelieferten Ausführung  
der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU entspricht.

### Hersteller:

Swissfluid AG  
Industriestrasse 40, CH-5600 Lenzburg



### Druckgerät:

Schauglas-Armaturen Typ SSP, Stahl-/Edelstahlguss, mit plastomerischen  
Auskleidungen

### Armatur-Einstufung:

Nennweite DN	Kat. DGR	DIN Flansch-Standard	Nennweite DN	ANSI Flansch-Standard	PS max. Betriebsdruck DIN / ANSI
32 – 100	I, II	PN16	1 1/4" – 4"	150lbs	16 bar
150	II	PN10	6"	150lbs	10 bar
200	II	PN10	8"	150lbs	10 bar

**Angewendetes Konformitätsbewertungsverfahren:** Modul H, Fluidgruppe 1

### Armatur-Prüfung:

Nennweite DN	Nennweite DN	PT Prüfdruck (Wasser) P10/P11 Gehäuse dichtheit / Gehäusefestigkeit
32 – 100	1 1/4" – 4"	24.0 bar
150/200	6"/8"	15.0 bar

Der Nachweis über ein Qualitätssicherungssystem nach Druckgeräterichtlinie PED  
2014/68/EU, Anhang III, Modul H wurde erbracht und mit dem Zertifikat-No.  
**PED-Z-COS.EP.5500595 (gültig bis 16.12.2028)** durch die benannte Stelle 1253  
des Swiss Safety Center bescheinigt.

### Angewendete Normen:

EN 19, EN 1983, EN 558-1, EN 1092-1/2, DIN EN 10213, EN 10204, EN 12266-1/2, EN 12516,  
ASME B16.10, ASME B16.5, ASME B16.34, API 598

**Hinweise für den Betreiber sind der Betriebsanleitung zu entnehmen.**

Ort: CH-5600 Lenzburg  
Datum: 01.01.2026

**M. Meier** Geschäftsführer:

**D. Krizanec** Q.A. Manager