



Konformitätserklärung

Der Hersteller

erklärt hiermit, dass das Druckgerät in der gelieferten Ausführung der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU entspricht.

Hersteller:

Swissfluid AG
Industriestrasse 40, CH-5600 Lenzburg



Druckgerät:

Schauglas-Armaturen Typ SSP, Stahl-/Edelstahlguss, mit plastomerischen Auskleidungen

Armatur-Einstufung:

Nennweite DN	Kat. DGR	DIN Flansch-Standard	Nennweite DN	ANSI Flansch-Standard	PS max. Betriebsdruck DIN / ANSI
32 – 100	I, II	PN16	1¼" – 4"	150lbs	16 bar
150	II	PN10	6"	150lbs	10 bar
200	II	PN10	8"	150lbs	10 bar

Angewendetes Konformitätsbewertungsverfahren: Modul H, Fluidgruppe 1

Armatur-Prüfung:

Nennweite DN	Nennweite DN	PT Prüfdruck (Wasser) P10/P11 Gehäuse dichtheit / Gehäusefestigkeit
32 – 100	1¼" – 4"	24.0 bar
150/200	6"/8"	15.0 bar

Der Nachweis über ein Qualitätssicherungssystem nach Druckgeräterichtlinie PED 2014/68/EU, Anhang III, Modul H wurde erbracht und mit dem Zertifikat-No.

DGR-0036-QS-928-22 (gültig bis 16.12.2025) durch die benannte Stelle 0036 des TÜV SÜD bescheinigt.

Angewendete Normen:

EN 19, EN 558-1, EN 1092-1/2, DIN EN 10213, EN 10204, EN 12266-1/2, ASME B16.10, ASME B16.5, ASME B16.34, API 598, AD 2000

Hinweise für den Betreiber sind der Betriebsanleitung zu entnehmen.

Ort: CH-5600 Lenzburg

Datum: 01.02.2023

M. Meier Geschäftsführer:



D. Krizanec Q.A. Manager

