



Konformitätserklärung

Der Hersteller
erklärt hiermit, dass das Druckgerät in der gelieferten Ausführung
der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU entspricht.

Hersteller:

Swissfluid AG
Industriestrasse 40, CH-5600 Lenzburg



Druckgerät:

Absperrklappen Typ SBP, Stahl-/Edelstahlguss, mit plastomerischen Auskleidungen

Ventil-Einstufung:

Nennweite DN	Kat. DGR	DIN Flansch-Standard	Nennweite DN	ANSI Flansch-Standard	PS max. Betriebsdruck DIN / ANSI
40 – 150	I, II	PN16	1½" – 6"	150lbs	16 bar
200 – 600	II, III	PN10	8" – 24"	150lbs	10 bar
700 – 900	III	PN10	28" – 36"	150lbs	6 bar
1000	III	PN10	42"	150lbs	3 bar

Angewendetes Konformitätsbewertungsverfahren: Modul H, Fluidgruppe 1

Ventil-Prüfung:

Nennweite DN	Nennweite DN	PT Prüfdruck (Wasser) P12 Sitzdichtheit	PT Prüfdruck (Wasser) P10/P11 Gehäusedichtheit / Gehäusefestigkeit
40 – 150	1½" – 6"	17.6 bar	24.0 bar
200 – 600	8" – 24"	11.0 bar	15.0 bar
700 – 900	28" – 36"	6.6 bar	9.0 bar
1000	42"	3.3 bar	4.5 bar
P12: mit Luft	40 – 600	6.0 bar	
	700 – 1000	3.0 bar	

Der Nachweis über ein Qualitätssicherungssystem nach Druckgeräterichtlinie PED 2014/68/EU, Anhang III, Modul H wurde erbracht und mit dem Zertifikat-No.

DGR-0036-QS-928-22 (gültig bis 16.12.2025) durch die benannte Stelle 0036 des TÜV SÜD bescheinigt.

Angewendete Normen:

EN 19, EN 558-1, EN 1092-1/2, DIN EN 10213, EN 10204, EN 12266-1/2, ASME B16.10, ASME B16.5, ASME B16.34, API 598, AD 2000

Hinweise für den Betreiber sind der Betriebsanleitung zu entnehmen.

Ort: CH-5600 Lenzburg

Datum: 01.02.2023

M. Meier Geschäftsführer:



D. Krizanec Q.A. Manager

