

## DN25 – DN80

### Betriebsbedingungen

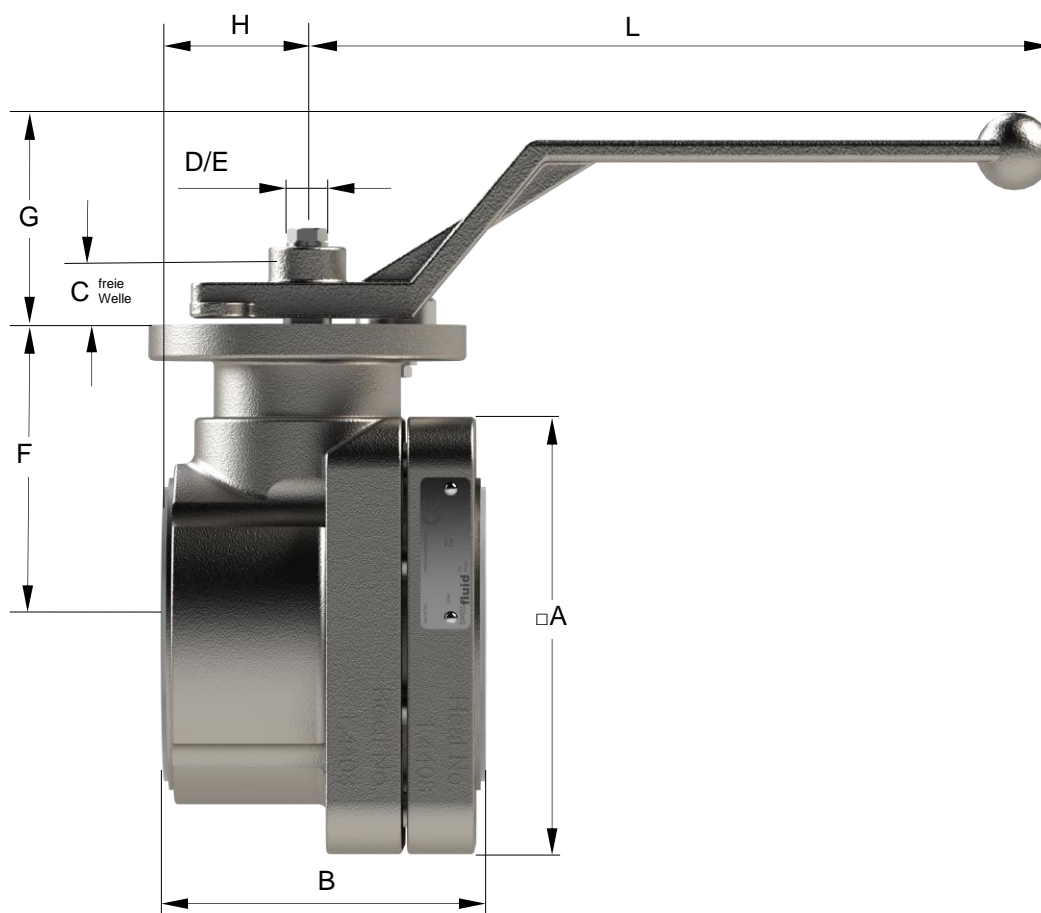
- Temperaturbereich von  $-40^{\circ}\text{C}$  bis  $+200^{\circ}\text{C}$ , abhängig vom Gehäuse- und Auskleidungswerkstoff
- Druckbereich von 1mbar bis 16 bar, abhängig von Druck/Temperatur/Werkstoffwahl

### Prüfungen / Kennzeichnung

- Druck- und Dichtheitsprüfung nach EN 12266-1, Leckrate A resp. API 598
- Prüfung der Kunststoffauskleidungen auf Porenfreiheit mit 35 kV
- Kennzeichnung der Armaturen nach EN 19
- Werkstoff- resp. Prüfzertifikate nach EN 10204-3.1/2.2/2.1

### Manuelle Armatur

Standard-Ausführung mit Handhebel

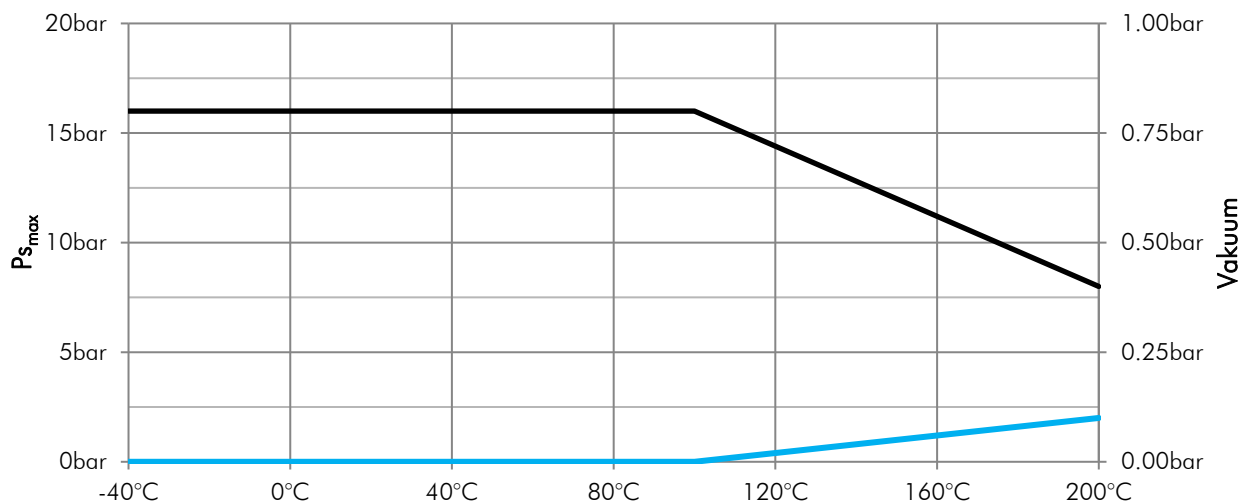


### Abmessungen in mm

DN Nennweite	□A	B	C	D dia.	E DD	F	G	H	L	ISO	kg	kg Hebel
<b>25</b>	96	75	19	14	11	70	60	36	211	F07	3.4	0.36
<b>40</b>	122	90	19	14	11	87	60	40.5	211	F07	6.0	0.36
<b>50</b>	132	100	19	14	11	94	60	50.5	211	F07	7.4	0.36
<b>80*</b>	Ø142	130	23	18	14	106	60	65	319	F07	10.0	0.61

\*DN80 reduzierter Durchfluss auf DN65

B = DN + 50 = Baulängen in mm

**Druck-/Temperatur Diagramm**


Für den Einsatz unter -10°C Betriebstemperatur sind tieftemperatur- bzw. austenitische Stähle erforderlich.

**Drehmomente** in Nm (in-lbs = Nm x 8.85)

Max. Werte für PFA-Kugel und PFA-Gehäuseauskleidung

DN Nennweite.	25	40	50	80
<b>Drehmoment</b>	12	23	30	50
max. zulässig	145	206	206	320

Werte sind Losbrechmomente ohne Berücksichtigung eines Sicherheitsfaktors (mind. 1.3) für pneum. Drehantriebe.

**Durchflusswerte Kv** in m<sup>3</sup>/h (Cv = Kv x 1.16)

DN Nennweite	25	40	50	80
<b>Durchfl. Rate</b>	50	120	183	370

**Optionen**
**Cs-Kugel**

verhindert die Ablagerung des Mediums im Kugelhohlraum


**V-Port-Kugel**

für Regelanwendungen, lieferbar mit verschiedenen Konturen


**Kugel entlüftet**

mit Entlüftungsbohrung zur Druckentlastung gegen die Anstromseite

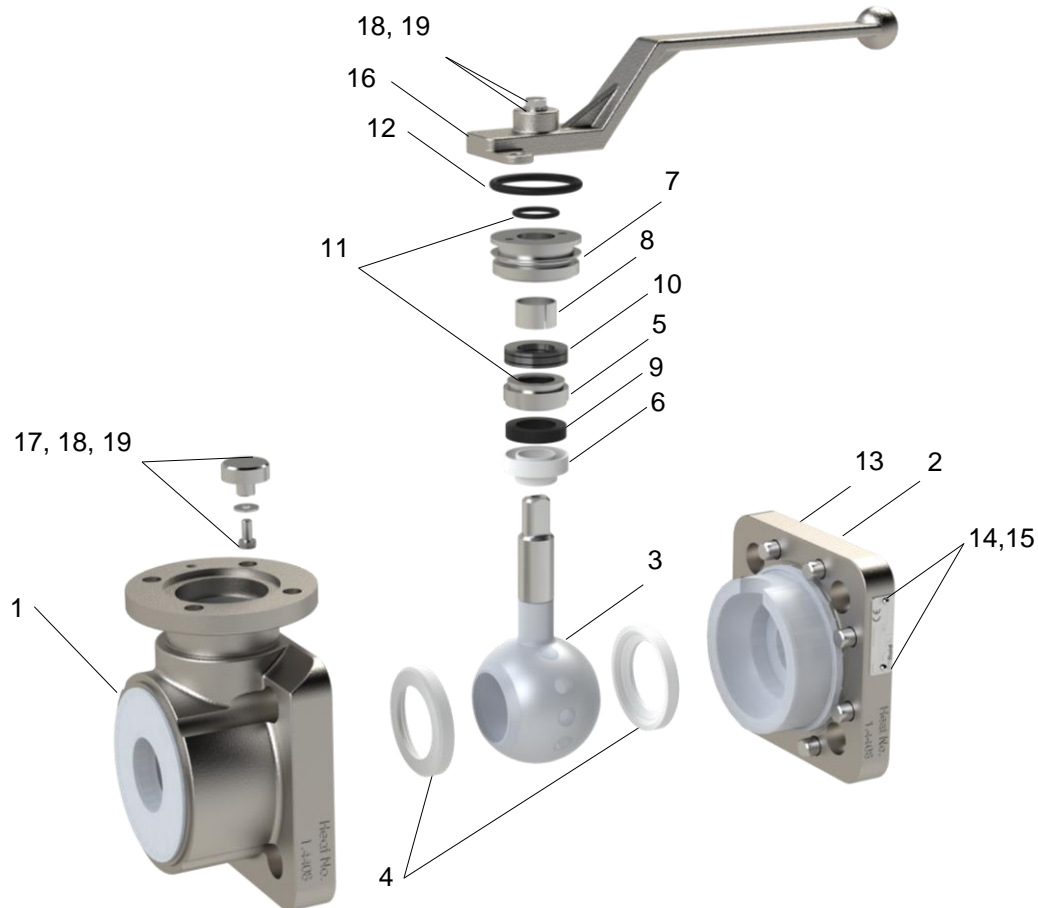

**Typische Anwendungen**

- Chemische Anlagen
- Petro-Chemie
- Pharmazeutische Industrie
- Papier und Zellulose
- Nahrungsmittel
- Farben und Farbprodukte
- Düngemittel
- Fette, Öle und Säuren
- Giessereien
- Wasseraufbereitung
- ...

Sonderausführungen auf Anfrage

**Standard-Ausführung** (Abbildung zeigt Wafer DN40 PN16 CF-8M, PFA-ausgekleidet, PFA-Kugel, mit Handhebel)

## Stückliste Ventil manuell



Pos.	Anz.	Beschreibung	Werkstoff	W-Nr.
			Bezeichnung	DIN 17440/41
1	1	Gehäusehälfte links, ausgekleidet	CF-8M/PFA	1.4408
2	1	Gehäusehälfte rechts, ausgekleidet	CF-8M/PFA	1.4408
3	1	Kugel/Welle 1-teilig, ummantelt	Duplex/PFA	1.4469
4	2	Kugelsitz	PTFE	
5	1	Druckhülse	SS316L	1.4404
6	1	Dichthülse	PTFE	
7	1	Gewindebüchse	SS316L	1.4404
8	1	Gleitlager	C. Stahl/PTFE	
9	1	Elastomer-Einlage	VMQ	
10	4	Tellerfeder	Federstahl	1.8159
11	2	O-Ring	FPM	
12	1	O-Ring	FPM	
13	8	6kt-Schraube	A2-70	1.4310
14	1	Typenschild 42 x 14 CE	A2	1.4301
15	2	Hammerschraube 2.49 x 4.76	A2	1.4310
16	1	Handhebel	SS304	1.4308
17	1	Anschlag	SS316L	1.4404
18	2	6kt-Schraube	A2-70	1.4310
19	2	Federring	SS304	1.4310

**Spezifikation**

<b>Projekt-/Kundendaten</b>	Anfrage/Datum: _____	<b>Ref. SF</b> _____
Firma: _____	Kontaktperson: _____	Tel.: _____
Adresse: _____	Funktion: _____	Fax: _____
PLZ/Ort: _____	Abteilung: _____	E-mail: _____
Projekt: _____	Tel. direkt: _____	Mobil: _____

**Betriebsbedingungen**
**Medium / chemische Zusammensetzung:**

<input type="checkbox"/> flüssig	<input type="checkbox"/> pulverförmig	<input type="checkbox"/> trocknet ein	<input type="checkbox"/> klebrig	<input type="checkbox"/> Spez. Gew. ____
<input type="checkbox"/> gasförmig	<input type="checkbox"/> Feststoffe ____ %	<input type="checkbox"/> dickflüssig	<input type="checkbox"/> Durchflussgeschwindigkeit ____ m/s	
<input type="checkbox"/> abrasiv	<input type="checkbox"/> Korngr. ____ mm	<input type="checkbox"/> Visk. ____ cp	<input type="checkbox"/> Durchflussmenge ____ m <sup>3</sup> /h	

**Betriebsdruck**

 max. \_\_\_\_ bar  
 min. \_\_\_\_ bar

**Betriebstemp.**

 max. \_\_\_\_ °C  
 min. \_\_\_\_ °C

**Betriebsart**
 Auf/Zu  
 Regeln  
 \_\_\_\_ Zyklen/ \_\_\_\_

**Einbau / Umgebung**
 horizontal     Raum trocken  
 vertikal         Raum feucht  
 \_\_\_\_\_        im Freien

Bemerkungen: \_\_\_\_\_

**SBW Produkte-Code**

Spezifikation eines kompletten Kugelhahns Typ SBW

Prod. Code	Nennweite	Flansch Anschl.	Gehäuse	Auskleidung	Elastomer	Kugel ummant./massiv	Wellenende	Optionen
<b>SBW</b>	<b>25</b>	<b>PN40</b>	<b>G15</b>	<b>A85</b>	<b>E68</b>	<b>U85</b>	<b>DD</b>	
	25 - 80		G15 CF-8M	A85 PFA A86 PFA-AS A88 PVDF A89 PP A91 ETFE	E60 EPDM E67 FPM E68 VMQ E72 FFPM	U85 PFA U86 PFA-AS U88 PVDF U89 PP U91 ETFE S40 Ti. Gr. 2 S41 Ti. Gr. 7 S43 Hast. C-276	DD DD (2-flach) SP 4kt parallel SR 4kt 45° rot.	Cs Cs Kugel Vh Kugel entlüftet Vp15 15° V-Port Vp30 30° V-Port Vp45 45° V-Port Vp60 60° V-Port B7 B7 Schrauben Ti Ti. Gr. 2 Schr. RAL... Sonderlack.

Bemerkung: Antriebs-Optionen und Zubehör gemäss separater Spezifikation.