

## DN15 – DN150 resp. 1/2" – 6"

Rohrschauglas-Armaturen Typ SST-T eignen sich hervorragend zur Überwachung des Durchflusses von flüssigen wie auch gasförmigen Prozessmedien in Rohrleitungen.

### Betriebsbedingungen

Einsatzgrenzen abhängig von Werkstoffauswahl

- Temperaturbereich von  $-40^{\circ}\text{C}$  bis  $+160^{\circ}\text{C}$
- Druckbereich von 1 mbar bis 16 bar

### Prüfungen / Kennzeichnung

- Druck-/Dichtheitsprüfung nach EN 12266-1, Leckrate A. Kennzeichnung der Armaturen nach EN 19.
- Werkstoff- resp. Prüfzertifikate nach EN 10204-3.1/2.2/2.1

### Technische Daten



### Standard-Werkstoffe der Komponenten

- |          |                 |                     |
|----------|-----------------|---------------------|
| <b>1</b> | Gehäuseflansche | 1.4404 (SS316L)     |
| <b>2</b> | Dichtung        | PTFE/FPM-Einlage    |
| <b>3</b> | Glaszylinder    | Borosilikat 3.3     |
| <b>4</b> | Schutzrohr      | PMMA-XT (Acrylglas) |
| <b>5</b> | Distanzbolzen   | SS316L/SS304L       |

### Abmessungen

in mm, Druck in bar

| DN Nennw.      | 15/1/2" | 20/3/4" | 25/1" | 40/1 1/2" | 50/2" | 65/2 1/2" | 80/3" | 100/4" | 150/6" |
|----------------|---------|---------|-------|-----------|-------|-----------|-------|--------|--------|
| <b>B</b> DIN   | 130     | 150     | 160   | 200       | 230   | 290       | 310   | 350    | 480    |
| <b>B</b> ANSI  | 130     | 150     | 152   | 178       | 203   | 216       | 241   | 292    | 356    |
| <b>kg</b> DIN  | 2.2     | 2.6     | 3.0   | 4.4       | 5.9   | 9.4       | 11.7  | 14.1   | 29.0   |
| <b>kg</b> ANSI | 2.2     | 2.6     | 2.9   | 4.2       | 5.7   | 8.7       | 10.1  | 13.4   | 25.0   |
| <b>PS</b> max. | 16      | 16      | 16    | 16        | 16    | 16        | 13    | 11     | 7      |

**B:** F/F nach DIN EN 558-1 Reihe 1 resp. ASME B16.10  
andere Werkstoffe und Nennweiten/Flanschanschlüsse auf Anfrage